

**Instalacje**



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

**3.9.C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE MASY ZALEWOWE DO PODLEWU TOROWISK**

EDYCJA I 2011. STAN NA DZIEŃ 2011.05.01.

**Nazwa materiału:** BIGUMA 700

**Baza surowcowa:** Asfalt modyfikowany polimerami.

**Przeznaczenie:** Wyciszanie poruszających się pojazdów szynowych poprzez wypełnianie na gorąco przestrzeni pomiędzy szyną stalową a podłożem tzw. podlew szyny, co wyrównuje ewentualne nierówności podłoża oraz wytlumia wibracje przekazywane z poruszającego się pojazdu szynowego poprzez podłoże na sąsiadujące konstrukcje budowlane.

**Zalety:** Elastyczne i trwałe połączenie gwarantujące optymalne wyważenie pomiędzy wysoką zdolnością do tłumienia wibracji i hałasu oraz wysoką odpornością na nacisk, naprężenia oraz wysokie i niskie temperatury; łatwość w budowywaniu w niskich i wysokich temperaturach; bardzo dobra przyczepność do szyn stalowych oraz podłoża mineralnych i bitumicznych; duża odporność na starzenie się zarówno produktu jak i wykonanego połączenia; odporność na działanie wody, soli, słabych kwasów; łatwy recykling;

**Aplikacja:**

**\*roztopianie masy**

Po wyjęciu masy z opakowania (puszka metalowa, karton, worek) należy ją włożyć do kotła i rozgrzać do temperatury aplikacji 220°C. Najlepszy jest kocioł płaszczowy z mieszadłem mechanicznym i termometrem, pozwalający unikać miejscowego przegrzania i przywierania skoksowanego materiału do ścian kotła. Należy bardzo uważać, by nie przegrzać masy powyżej temperatury maksymalnej – spowoduje to uszkodzenie polimerów, zawartych w masie i w konsekwencji doprowadzi do utraty jej właściwości. Stapiać jedynie taką ilość masy, która przewidywana jest na zapotrzebowanie całodzienne, ponieważ właściwości produktu mogą się zmienić w wyniku wielokrotnego stopienia.

**\*podlewanie szyny**

Masę należy aplikować z urządzenia zalewającego. Czynność tą należy wykonać szybko dla zachowania odpowiedniej temperatury. W niższej temperaturze płynność masy spada, co mocno utrudnia pracę i powoduje niedokładność wypełnienia. Przed samym podlewaniem należy wytłoczyć działki robocze, by zaplanować etapy. Zalana powierzchnia powinna być 30-50 mm szersza od podstawy szyny. Średnia grubość podlew wynosi 30mm. Zalewanie powinno być przeprowadzone dwuetapowo. W pierwszym etapie należy zalać 2/3 grubości podlew. Gdy ten wlew stężeje i osiągnie temperaturę określaną jako gorąca w dotyku ręką, należy uzupełnić pozostałą 1/3 grubości podlew do oczekiwanego poziomu górnego (górny brzeg podstawy szyny). Taki sposób w budowywaniu masy gwarantuje brak ubytku objętości masy w trakcie jej stygnięcia. W trakcie finalnego podlewania szyna będzie przez krótki czas narażona na temperaturę do 220°C, co może spowodować jej deformację. Można tego uniknąć dociskając szynę ciężkim elementem, np. betonowym. Również z uwagi na zagrożenie deformacją, warto dokonywać wlewu dwuetapowo. Skracca to czas narażenia szyny na wysoką temperaturę.



**Ceny:**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Asfaltowa masa zalewowa BIGUMA 700 na gorąco puszka metalowa (hobok) 30 kg | 14,00 / kg (420,00 opakowanie) |
| Asfaltowa masa zalewowa BIGUMA 700 na gorąco karton 25 kg                  | 14,00 / kg (350,00 opakowanie) |
| Asfaltowa masa zalewowa BIGUMA 700 na gorąco worek (granulat) 20 kg        | 14,00 / kg (280,00 opakowanie) |

**W ofercie również:** Taśmy dylatacyjne, taśmy mostkowe, masy zalewowe na zimno dwu-składnikowe poliuretanowe, masy zalewowe na zimno, grunty asfaltowe, asfalt na zimno, kleje tiksotropowe do spoin drogowych.

**BLIŻSZE INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ PRECYZYJNE WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW TECHNICZNYCH**

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE

TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE

MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

**Chemia**

Instalacje:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

Chemia:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

Żeliwiarz:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice  
magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłki z Mysłnik 16, 30-198 Kraków

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów